

CARATTERISTICHE CARRELLO



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

Tecnologia Litio Ferro Fosfato
Doppio motore AC
Distributore 4 vie
Leve meccaniche (modello base)
Minileve finger tip (modello comfort)
Display TFT
Riduzione di velocità in sterzata
Assistenza rampe
Freno assistito
Freni a bagno d'olio
OPS Sensore di presenza operatore
Rigenerazione di frenata
Batteria 80V 540Ah (43.2 kWh)
Carica batteria 80V 200A
Montante ad alta visibilità

OPTIONAL :

Cabina e kit protezioni atmosferiche
Dual joystick
Controllo sincronizzato dei motori
Luce di sicurezza blu (blue light)
Specchio panoramico
Sistema a doppio pedale
Luci di lavoro posteriori
Cintura di sicurezza arancione (blocco sicurezza)
Batteria 80V 810Ah (64.8 kWh)
Carica batteria 80V 300A
Luci al LED
Diverse tipologie di montante



Il sito produttivo dei carrelli
elevatori BYD in Shaoguan,
Cina, è certificato. **ISO 9001**
ISO 14001
OHSAS 18001

I carrelli BYD sono conformi ai
requisiti di sicurezza europei. **CE**

BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
05-15/BPS/V1 www.bydforklift.com

BYD FORKLIFT



Litio
Ferro
Fosfato

BYD
BYD FORKLIFT

ECB50

CARRELLO ELEVATORE
CONTROBILANCIATO
BYD 4 RUOTE (5000Kg)



- Tecnologia AC 80V
- Alimentazione con batterie al Litio Ferro Fosfato (LiFePo4)
- 8 anni o 10.000 ore di garanzia sulla batteria
- Fino a 9 ore di autonomia senza ricaricare
- Una sola batteria per più turni di lavoro
- Facile modalità di ricarica
- I più bassi costi di gestione (TCO)
- Scelta della modalità di comando (leve, mini leve, joystick)
- Comoda cabina e protezioni contro gli agenti atmosferici
- Sollevamento fino a 6.5m

**CHANGE YOUR MIND
NOT YOUR BATTERY**

" Il BYD ECB50 è stato sviluppato in linea con il mercato ... Il carrello si sente e funziona in maniera notevolmente stabile e le sue prestazioni sono un'alternativa realistica ai carrelli con motore a combustione interna. Come con i modelli più piccoli della BYD, la batteria al Litio Ferro Fosfato e il suo carica batterie rapido sono i principali punti di forza. I risparmi calcolati possono essere realizzati, così come i costi di manutenzione della batteria e del carrello possono essere ridotti al minimo.

.. Ancora di più, l'impressionante carrello è sorprendentemente semplice e facile da usare. La stabilità è convincente e i materiali utilizzati sono resistenti in condizioni difficili. "

DATI TECNICI ECB50

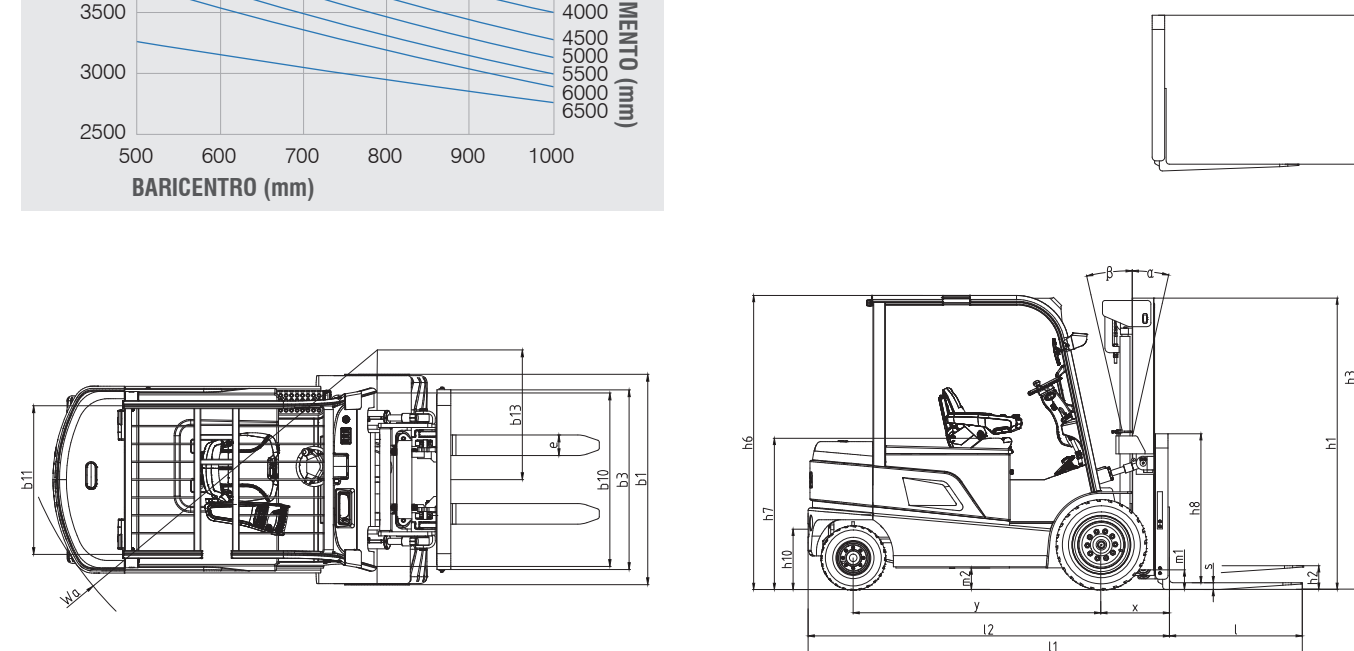
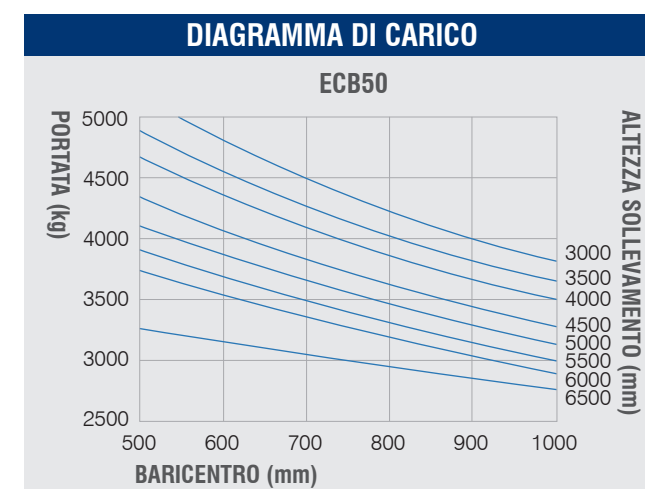
Caratteristiche	1.1	Costruttore			BYD
	1.2	Modello			ECB50
	1.3	Trazione			Elettrica
	1.4	Tipo utilizzo			Seduto
	1.5	Portata nominale	Q	kg	5000
	1.6	Portata di carico a baricentro	c	mm	500
	1.8	Distanza di carico, centro dell'assale motore alle forche	x	mm	555
	1.9	Interasse	y	mm	2000
	Peso	2.1	Peso netto batteria inclusa		kg
2.2		Peso sull'assale a vuoto avanti/dietro		kg	10989/1400
2.3		Peso sull'assale, forche avanti, con carico avanti/dietro		kg	3351/4038
Ruote, Telaio	3.1	Peso sull'assale, forche indietro, con carico avanti/dietro			SE
	3.2	Ruote		mm	28x12.5-15
	3.3	Dimensioni ruota anteriore		mm	21x8-9
	3.5	Dimensioni ruota posteriore			2x/2
	3.6	Larghezza carreggiata anteriore	b10	mm	1216
	3.7	Larghezza carreggiata posteriore	b11	mm	1130
	Dimensioni	4.1	Inclinazione montante/piastra porta forche avanti/indietro	a/b	deg
4.2		Altezza montante (tutto abbassato)	h1	mm	2350
4.3		Alzata libera	h2	mm	130
4.4		Sollevamento	h3	mm	3000
4.5		Altezza montante alzato	h4	mm	4255
4.7		Altezza tettuccio di protezione	h6	mm	2360
4.8		Altezza sedile	h7	mm	1220
4.12		Altezza gancio di traino	h10	mm	480
4.19		Lunghezza totale	l1	mm	3990
4.20		Lunghezza incluso spessore forche	l2	mm	2920
4.21		Larghezza totale	b1	mm	1516
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	55/150/1070
4.23		Piastra porta forche ISO 2328, classe/tipo A, B			3A
4.24		Larghezza piastra porta forche	b3	mm	1310
4.31		Distanza dal suolo sotto il montante	m1	mm	150
4.32		Distanza dal suolo al centro del telaio	m2	mm	160
4.33		Larghezza corridio con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	4550
4.34		Larghezza corridio con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast	mm	4750
4.35		Raggio di curvatura	Wa	mm	2600
Dati prestazioni		5.1	Velocità di marcia con/senza carico		Km/h
	5.2	Velocità di sollevamento con/senza carico		mm/s	350/450
	5.3	Velocità discesa con/senza carico		mm/s	500/400
	5.6	Forza di trazione massima con/senza carico		KN	23/17
	5.8	Pendenza massima superabile con/senza carico		%	20/20
	5.10	Freno di esercizio			ldr.
Motore	6.1	Motore trazione potenza S2 60 min.		kW	15x2
	6.2	Motore sollevamento con S3 15%		kW	25.4
	6.4	Voltaggio batteria, capacità nominale K5		V/Ah	80/810
	6.5	Peso batteria		kg	900
	Altro	8.1	Tipo di impianto		
8.2		Pressione operativa degli accessori		Bar	170
8.4		Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	<75
8.5		Tipo gancio di traino			—

CARATTERISTICHE MONTANTE

- h3 Altezza di sollevamento (mm)
 h2 Altezza alzata libera (mm) (griglia reggicarico 1000mm)
 h1 Altezza, montante completamente abbassato (mm)
 h4 Altezza, montante completamente sollevato (mm) (griglia reggicarico 1000mm)
 α Inclinazione in avanti
 β Inclinazione indietro

Caratteristiche montante (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacità residua
							ECB50@500MM
Montante standard a 2 stadi	3000	130	2350	4255	6°	8°	5160
	3500	130	2600	4755	6°	8°	4918
	4000	130	2850	5255	6°	8°	4691
	4500	130	3100	5755	6°	6°	4476
Montante duplex con alzata libera	3000	1060	2315	4255	6°	8°	5160
	3500	1310	2565	4755	6°	8°	4918
	4000	1560	2815	5255	6°	8°	4691
Montante triplex con alzata libera (pistone centrale alzata libera)	4500	1060	2315	5755	6°	6°	4329
	5000	1235	2490	6255	6°	6°	4118
	5500	1410	2665	6755	6°	6°	3924
	6000	1560	2815	7255	6°	6°	3742
	6500	1735	2990	7755	6°	6°	3305

DIAGRAMMA DI CARICO



*BYD si riserva il diritto di alterare e modificare il design, le caratteristiche e i parametri tecnici dei suoi prodotti in qualsiasi momento e senza preavviso, poiché i prodotti sono soggetti a continui e costanti sviluppi.